

HERMES
TOOLS

DEPRAG
machines unlimited

SYSTEMY PODAWANIA, AUTOMATYZACJI I SKRĘCANIA DEPRAG





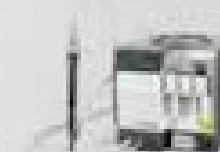
- ▶ Zasady podawania śrub i komponentów
- ▶ Systemy podawania śrub i komponentów
- ▶ Moduły montażowe
- ▶ Wkrętarki

INTELLIGENT
EFFICIENT
FEEDING

DEPRAG

machines unlimited

FEEDING





DLACZEGO STOSOWAĆ AUTOMATYCZNE SYSTEMY PODAWNIA I MONTAŻU

Automatyczne podawanie i montaż...

- ... poprawia ergonomię**
- ... zwiększa stopień automatyzacji**
- ... umożliwia autonomiczną produkcję**
- ... wspomaga kontrolę jakości**
- ... może skrócić czas cyklu**

ZASADY PODAWANIA

Dwie podstawowe zasady podawania:

wykorzystując skalibrowany wąż
podający

- umożliwia krótkie czasy cykli
- umożliwia podawanie bezpośrednio do pozycji wkręcania

stosując „Pick-and-Place”

- w przypadku elementów o złożonej geometrii
- śruby, które nie pozwalają na podawanie metodą przez wąż podający
- wykorzystujące podciśnienie, magnes lub chwytak

SYSTEMY PODAWANIA

- Podajniki
wibracyjne
- Podajniki mieczowe
- Podajniki schodkowe
- Mini podajnik
- Podajnik liniowy
- Podajniki taśmowe
- Prezentery śrub
- Systemy wciskające
- Dyspensery śrub

SYSTEMY PODAWANIA

Podajniki wibracyjne

Zastosowanie:

- Dla każdego typu części
- Do zastosowania w systemach ręcznych i automatycznych

Zalety

- Wydajność do 80 sztuk na minutę
- Elastyczność zastosowania



SYSTEMY PODAWANIA

Podajniki mieczowe

Zastosowanie:

- Dla śrub o długości do 25mm
- Elementów sferycznych
- Pinów
- Do zastosowania w systemach ręcznych i automatycznych

Zalety

- Wydajność do 40 sztuk na minutę
- Przenosi mniej zanieczyszczeń
- Cicha praca



SYSTEMY PODAWANIA

Podajniki schodkowe

Zastosowanie:

- Dla bardzo długich śrub
- Do zastosowania w systemach ręcznych i automatycznych

Zalety

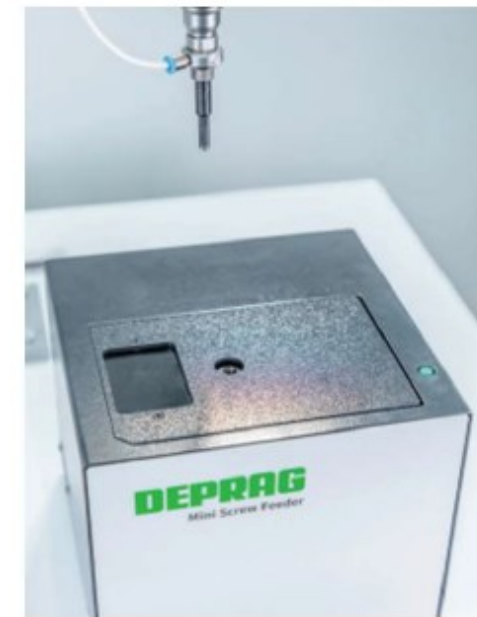
- Wysoka wydajność
- Zapewnia wysoką czystość procesu
- Cicha praca



SYSTEMY PODAWANIA

Mini podajnik

Za pomocą obracającej się tarczy jedna śruba jest ustawiana w określonej pozycji i udostępniona do odbioru. pobranie może odbywać się za pomocą magnesu lub podciśnienia.



SYSTEMY PODAWANIA

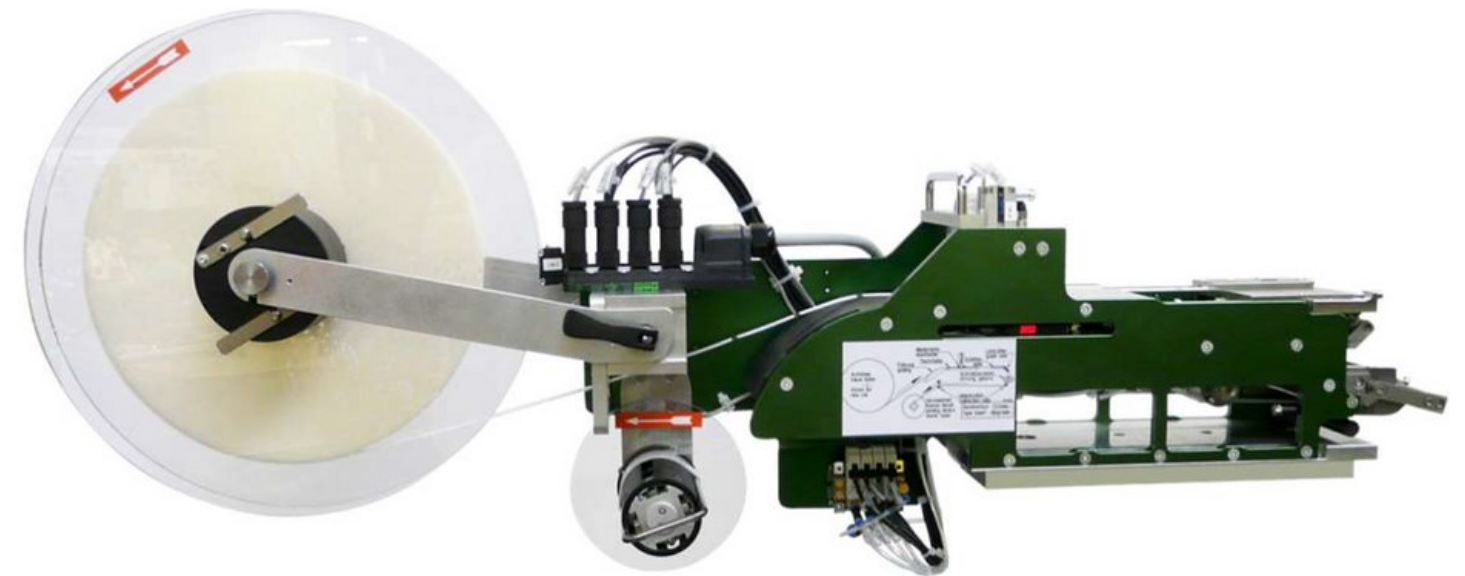
Podajniki taśmowe

Zastosowanie:

- Dla komponentów dostarczanych na taśmach
- Dla użytku automatycznego

Zalety:

- Precyzyjne pozycjonowanie komponentów
- Krótki czas cyklu
- Wysoko powtarzalność



SYSTEMY PODAWANIA

Systemy wciskające

Systemy wciskania DEPRAG składają się z:

- podajnik (podajnik wibracyjny lub podajnik mieczowy)
- ręczne urządzenie wciskające lub stacjonarny moduł wciskany
- zespół przygotowania powietrza
- sterownik elektroniczny



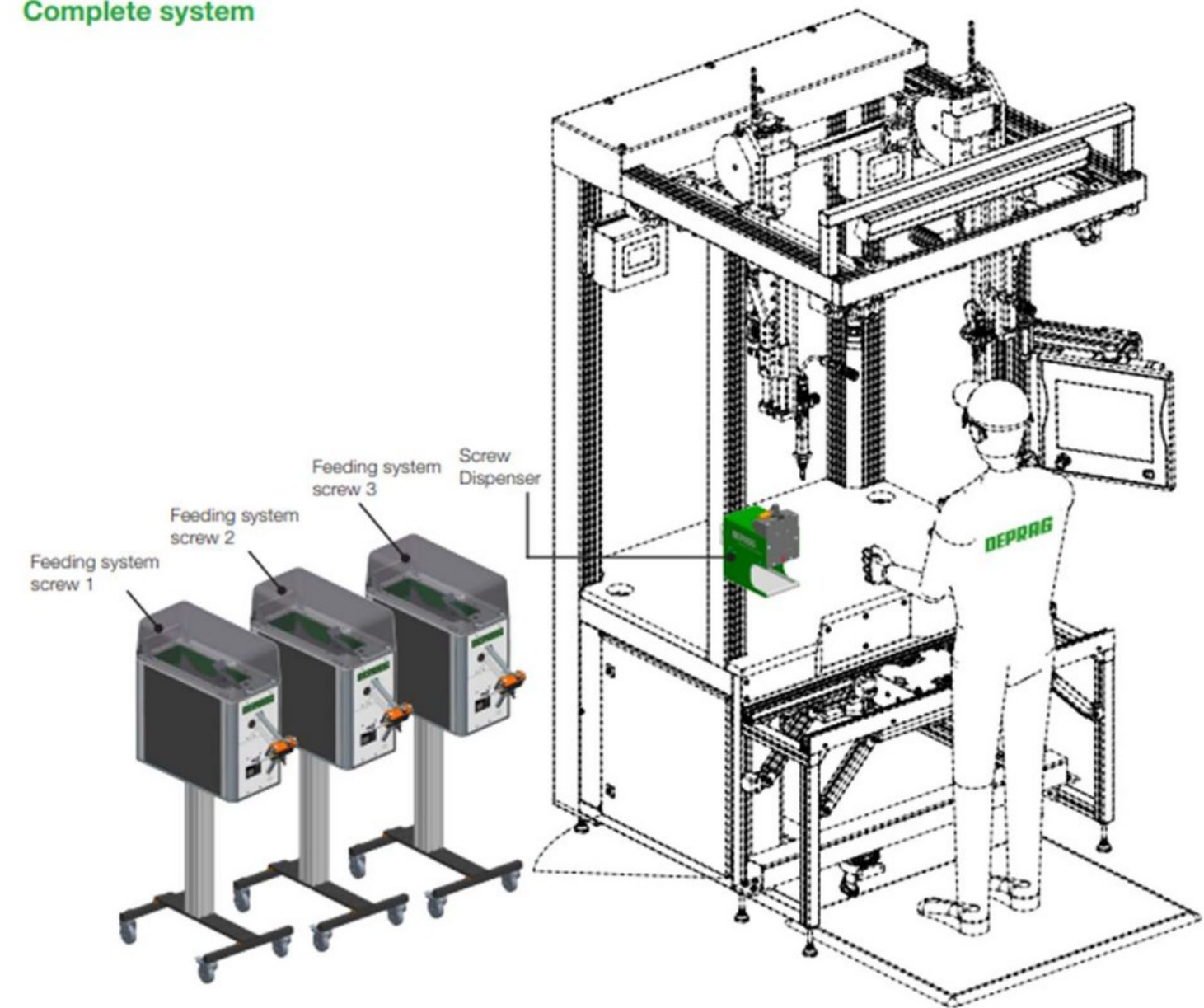
SYSTEMY PODAWANIA

Dyspensery śrub

- Śruby są wstrzeliwane z układu podającego do pojemnika dyspensera śrub.
- Operator sięga do obszaru wydawania, czujnik optyczny wykrywa dłoń i aktywuje wydanie śrub.
- Śruby wypadają z pojemnika w ręce operatora.



Complete system



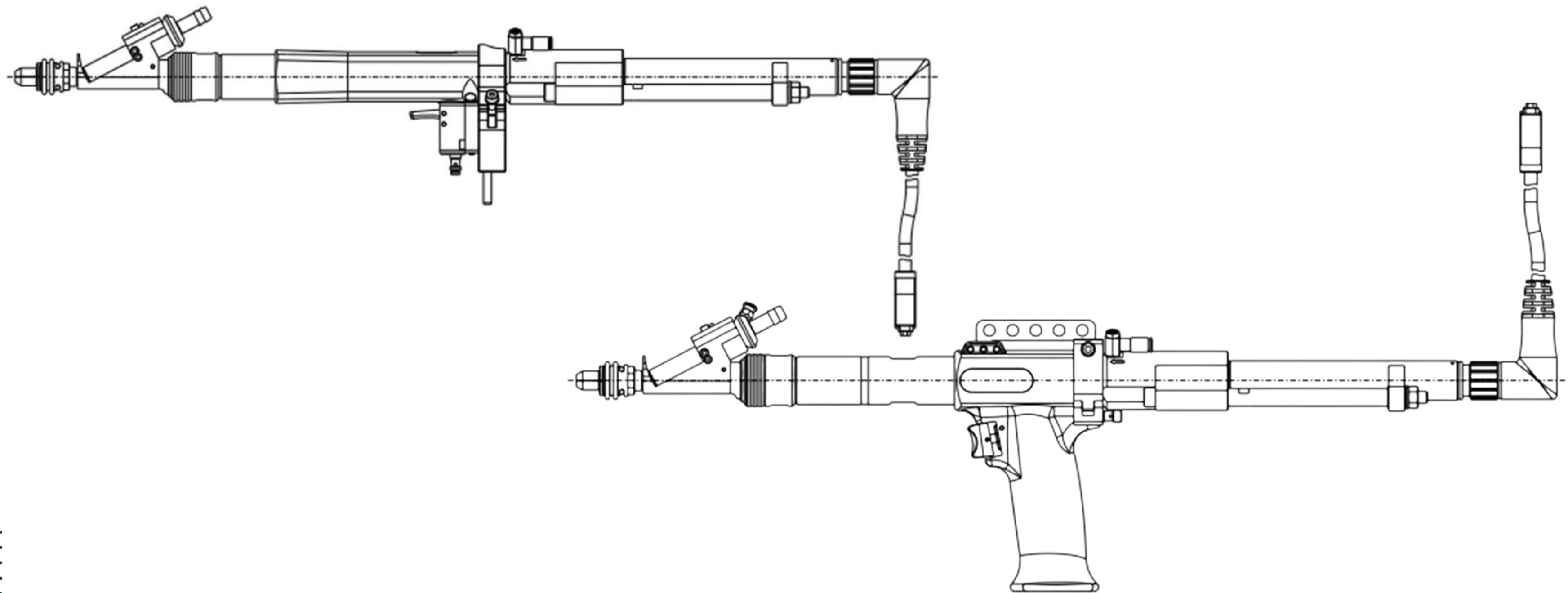
MODUŁY MONTAŻOWE

Moduły montażowe:

- Moduł DFM w wersji manualnej
- Moduł DFM w wersji automatycznej
- Moduł SFM
- Moduł E-SFM

MODUŁY MONTAŻOWE

Moduł montażowy DFM w wersji manualnej



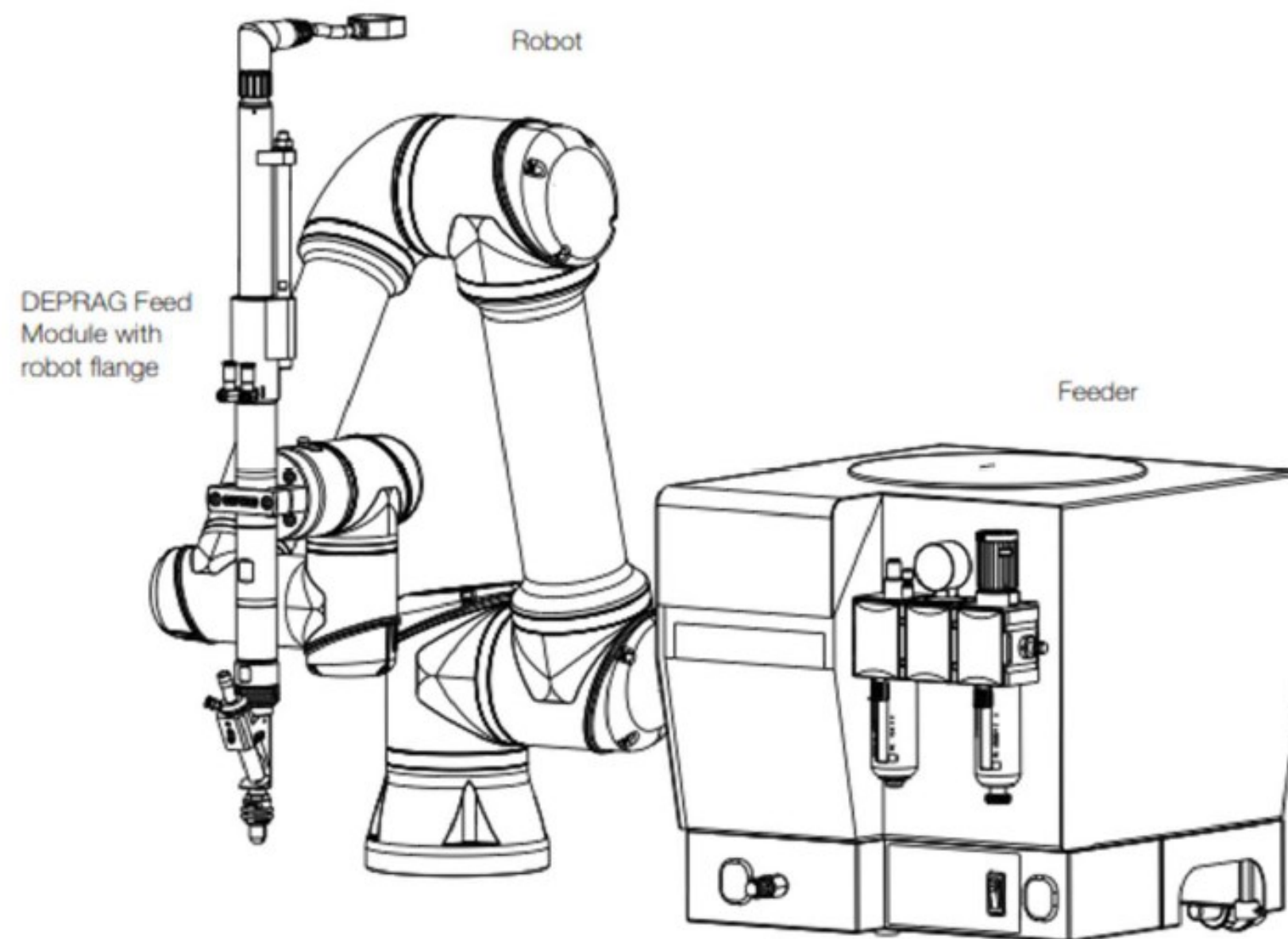
MODUŁY MONTAŻOWE

Moduł montażowy DFM w wersji manualnej



MODUŁY MONTAŻOWE

Moduł montażowy DFM w wersji automatycznej



MODUŁY MONTAŻOWE

Moduł montażowy DFM w wersji automatycznej



MODUŁY MONTAŻOWE

Moduł montażowy DFM w wersji automatycznej



MODUŁY MONTAŻOWE

Moduł montażowy DFM w wersji automatycznej



MODUŁY MONTAŻOWE

Moduł SFM



MODUŁY MONTAŻOWE

Moduł E-SFM



KONCEPT CZYSTEGO PODAWANIA

Unikanie zanieczyszczeń

- Podajnik mieczowy: precyzyjne podawanie bez wibracji
- Podajnik krokowy: precyzyjne podawanie z minimalnymi wibracjami
- Osłony i szablony śrub: redukują ryzyko gromadzenia się cząstek
- Montaż śrub pod podłogą: cząstki opadają pod wpływem grawitacji
- Czyszczenie elementów złącznych: mniejsza ilość cząstek

Redukcja tarcia

- Obniżanie prędkości przy zazębieniu się bitu ze śrubą

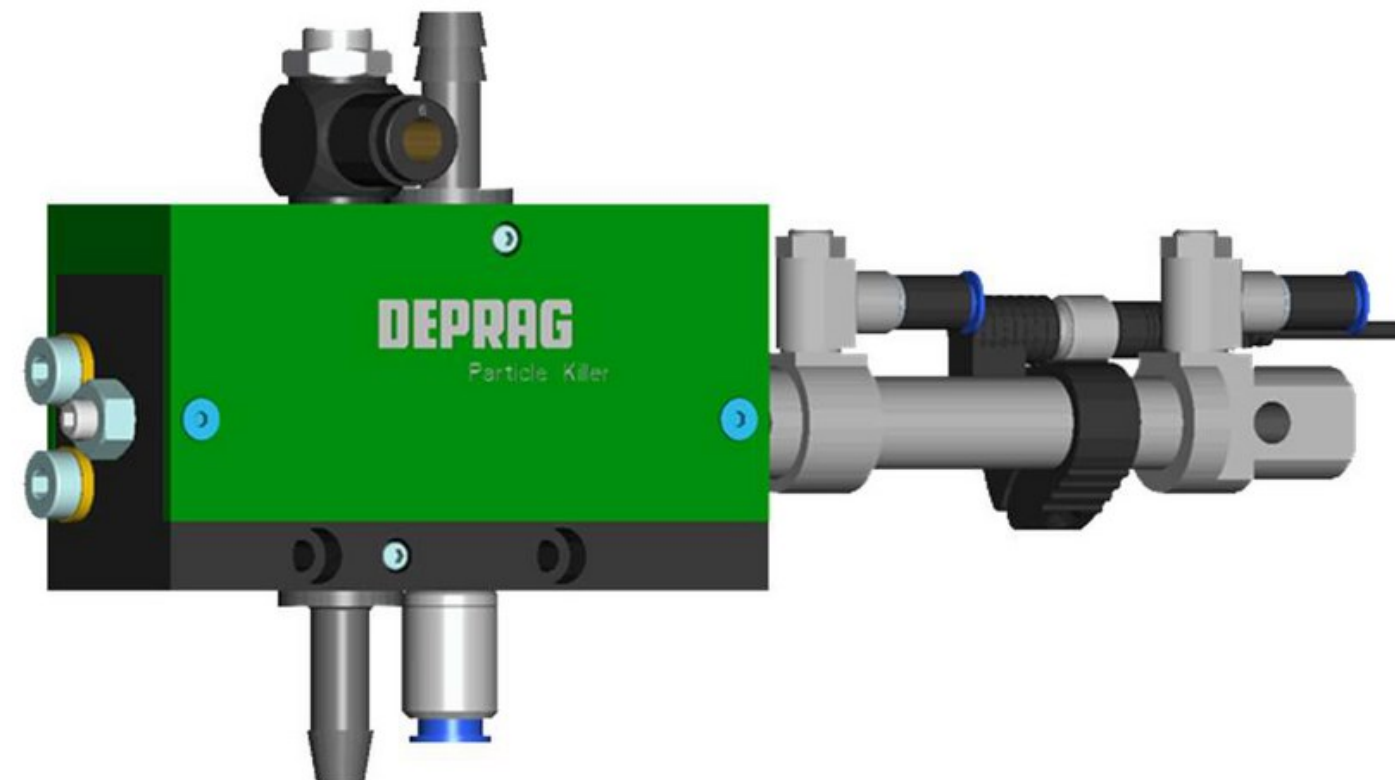
Usuwanie zanieczyszczeń

- DEPRAG Particle Killer: cząsteczki brudu są usuwane z procesu podawania
- Odsysanie reszkowych zanieczyszczeń w kluczowych punktach tarcia, takich jak obszar, w którym bit zazębia się ze śrubą

KONCEPT CZYSTEGO PODAWANIA

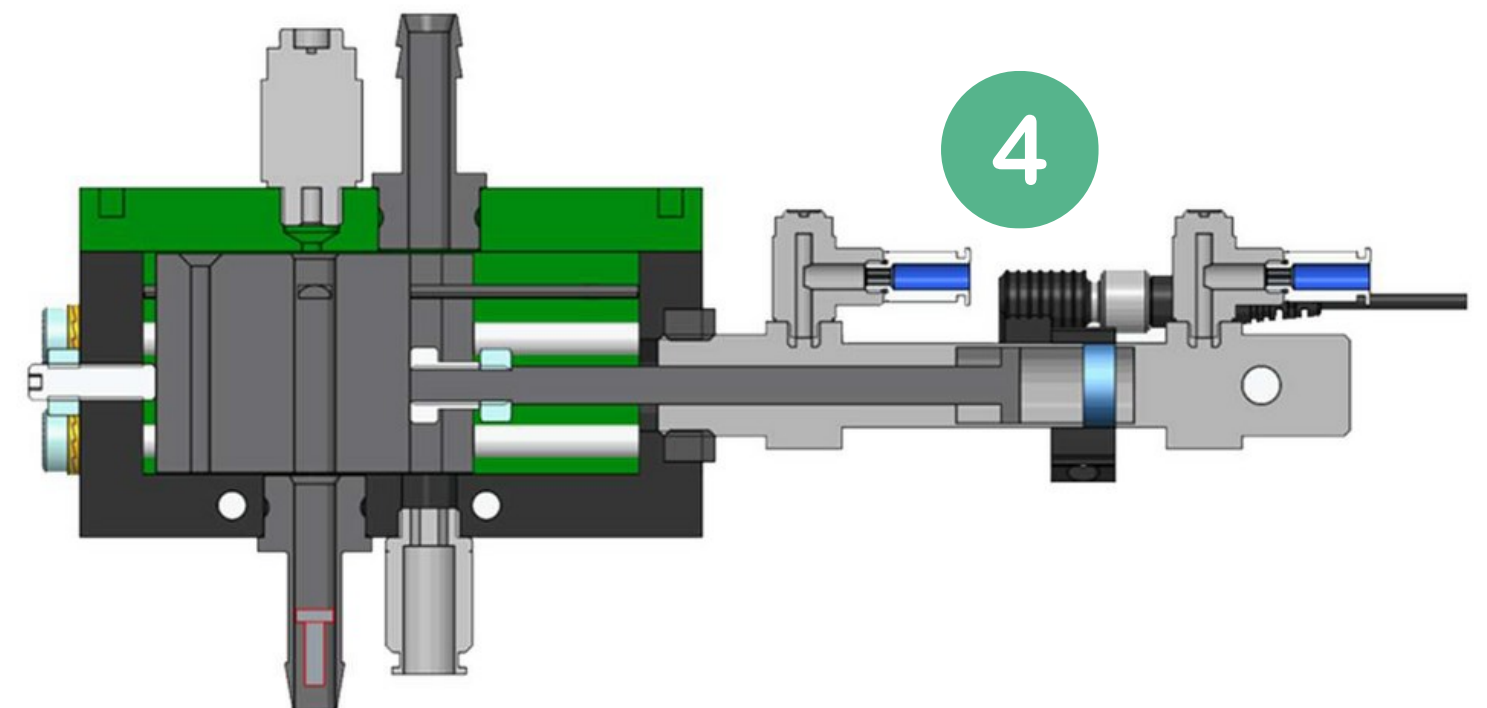
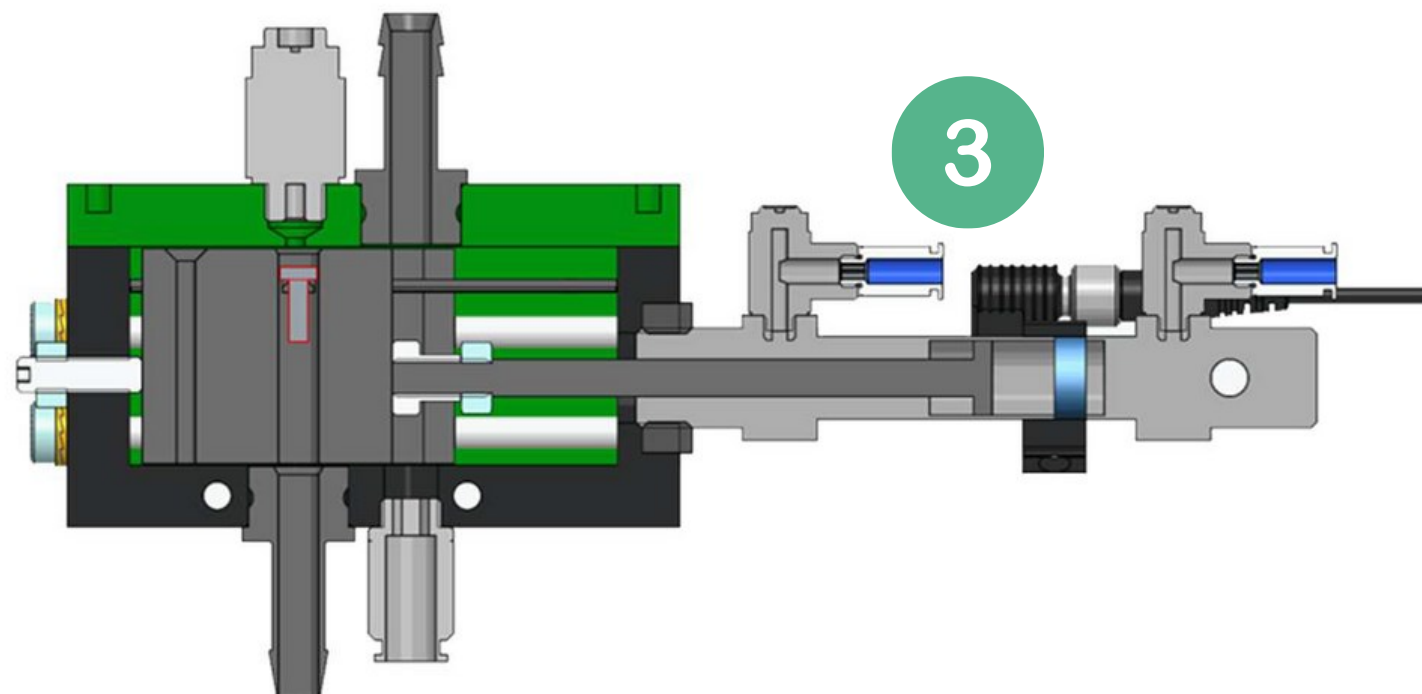
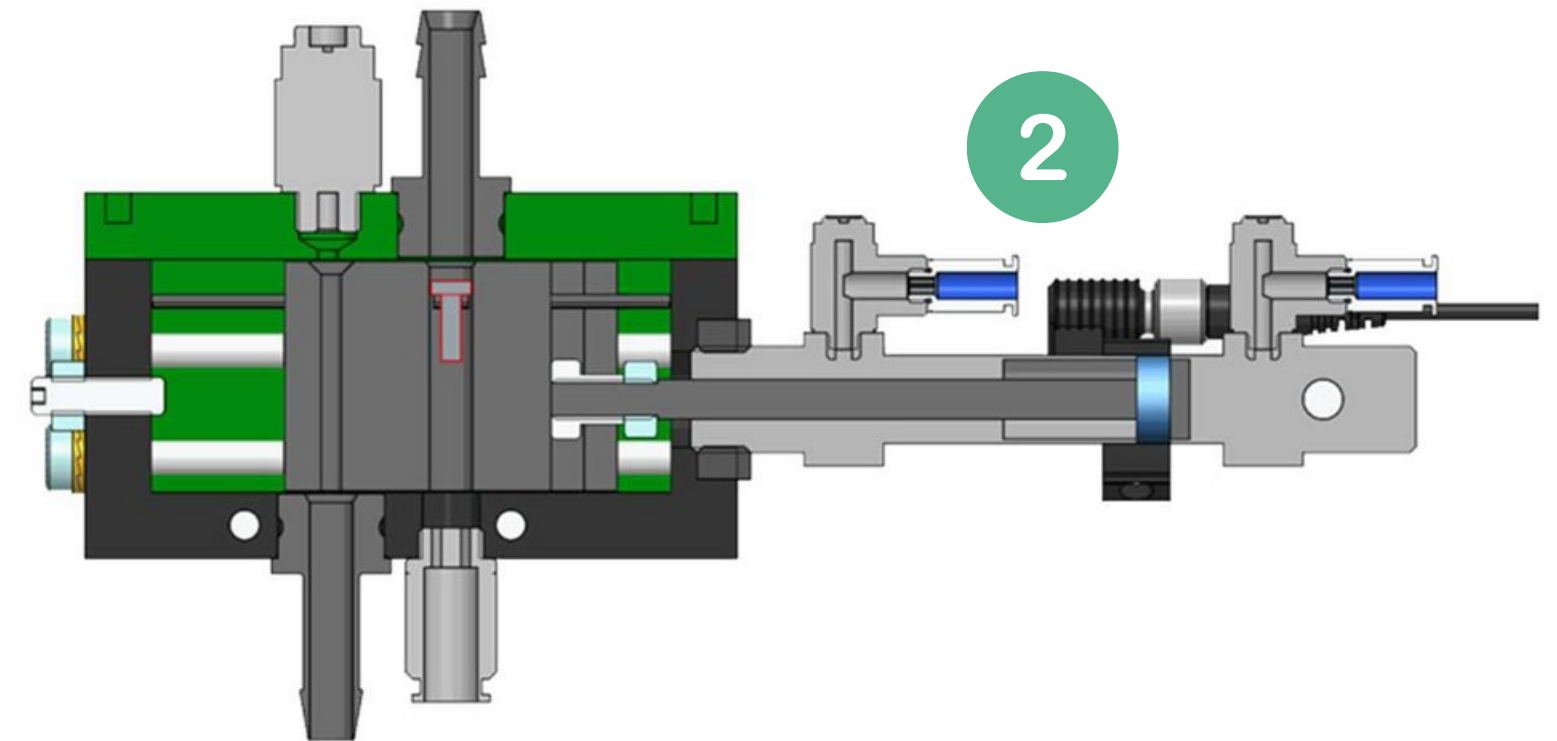
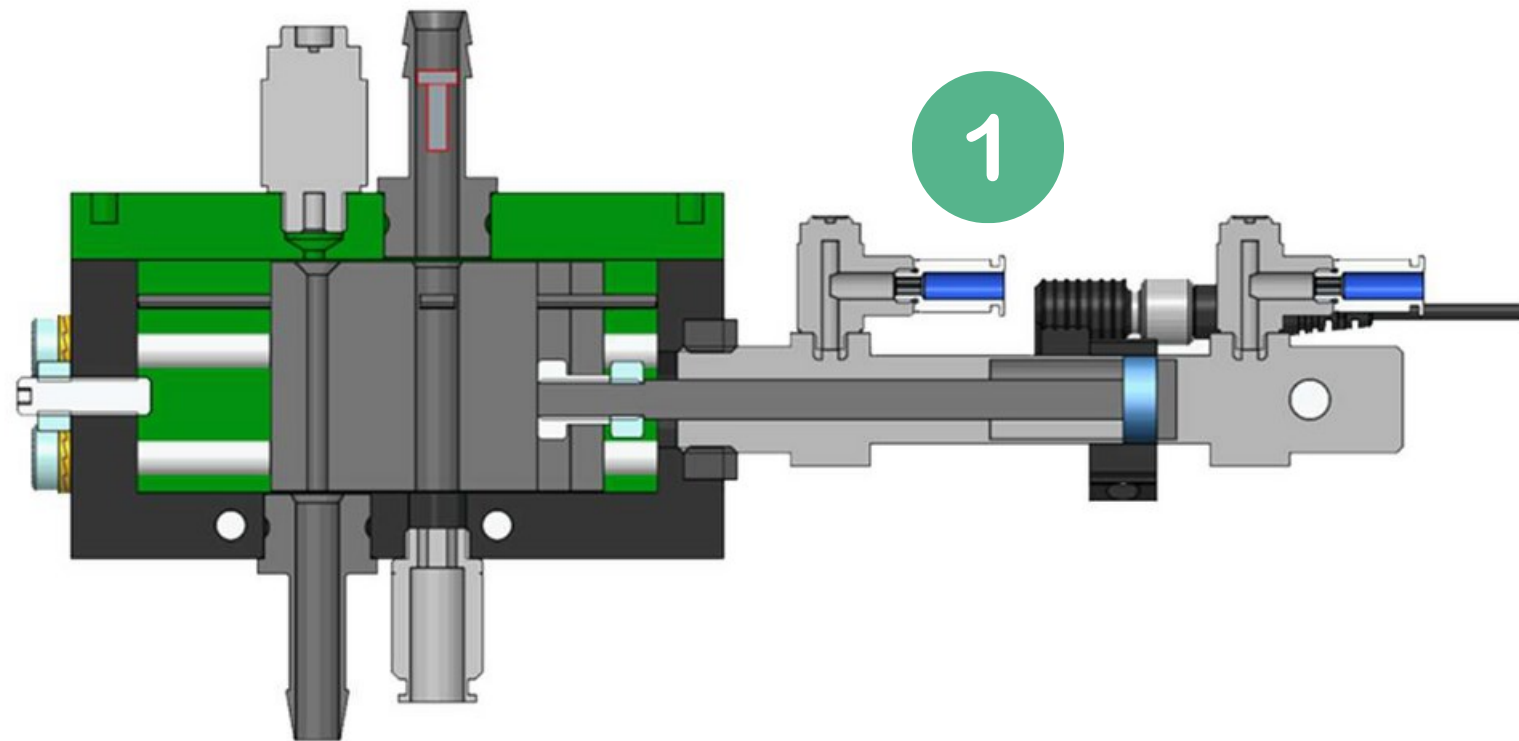
Particle Killer

- Zanieczyszczenia są odciągane
- Montowany na długości węża podającego
- Szybka wymiana filtra
- Indywidualnie dopasowany do wymiarów śrub



KONCEPT CZYSTEGO PODAWANIA

Particle Killer



INFORMACJE POTRZEBNE DO OFERTY

Do przygotowania oferty na system podający potrzebne są następujące elementy:

- Rysunek 3D śruby ze wszystkimi wymiarami i tolerancjami
- Dostępne ciśnienie robocze instalacji pneumatycznej jeśli jest inne niż 6 bar
- Model 3D elementu skręcane
- Informacja o maskownicach jeśli takie występują przy detalu na stacji skręcania
- Moment dokręcenia i typ wkrętarłki
- Wymagana długość węża podającego (standardowo 2 metry dla systemów ręcznych i 4 metry dla systemów automatycznych)
- Ilość wkrętarek zasilanych z jednego podajnika
- Wymagana wydajność podajnika

Dodatkowo po zamówieniu wymagane są śruby i części do testów funkcjonalnych w terminie 2 tygodni od zamówienia

WKRETKARKI DEPRAG

Wersje maszynowe

Wkrętaraki elektryczne z kontrolą procesu



Wkrętaraki z napędem elektrycznym



Wkrętaraki z napędem pneumatycznym



WKRETKI DEPRAG

Wersje ręczne

Wkrętkarki elektryczne z kontrolą procesu



Wkrętkarki z napędem elektrycznym



Wkrętkarki z napędem pneumatycznym



SKONTAKTUJ SIĘ Z NAMI

Telefon

+48 33 821 41 90-91

Email

biuro@hermestools.eu

Strona internetowa

www.hermestools.eu

Adres

4300 Bielsko-Biała, ul. Sarni Stok 73a

